

INHALT

Diesel Technic erweitert Logistik-Kapazität um Shuttle-Lager | ProStore® im Echtbetrieb bei MEFA | Predictive Maintenance in ProStore® | JasperReports bei VDM Metals | OAS bei Mohn Media Mohndruck | Neue Java Subscription | Stellenangebote und Veranstaltungen

DIESEL TECHNIC

Diesel Technic erweitert ProStore®-Anwendung um Shuttle-Lager

Die Diesel Technic AG ist weltweit einer der größten Komplettanbieter für Fahrzeugteile und Zubehör im Automotivbereich. Mit derzeit mehr als 41.000 Produkten steht ein umfassendes Sortiment zur Verfügung, welches Diesel Technic seinen Kunden unter den Marken DT Spare Parts und SIEGEL Automotive anbietet.

In der Konzernzentrale im niedersächsischen Kirchdorf befindet sich das Zentrallager, in dem bereits seit 2009 das Warehouse Management System von TEAM, ProStore®, zur Abwicklung der logistischen Prozesse eingesetzt wird.

Auf Grund des starken Wachstums des 1972 gegründeten Unternehmens sowie der gestiegenen Anforderungen an die Leistungsfähigkeit der Logistik wird das Zentrallager in 2019 durch ein hochmodernes, vollautomatisches Lagersystem erweitert und für Fulfillment-Aufgaben optimiert.

Hierzu wird ein automatisches Kleinteilelager in Form eines Shuttle-Systems errichtet. Diesel Technic hat sich für das System OSR Shuttle™ Evo des Herstellers Knapp entschieden.

Das Shuttle-Lager umfasst insgesamt ca. 41.500 Stellplätze, auf denen die Artikel

in unterschiedlichen Behälter- und Kartontypen gelagert werden. ProStore® kommuniziert mit dem Shuttle-System über ein vorgelagertes Materialflussteuerungssystem.

Über eine Fördertechnikstrecke werden künftig einzulagernde Behälter dem Shuttle-Lager zugeführt. Die für Kundenaufträge zu kommissionierenden Fahrzeug- und Zubehörteile werden an drei Arbeitsplätzen am Shuttle-Lager bereitgestellt und nach dem Prinzip „Ware-zur-Person“ kommissioniert. Abhängig vom Auftragsvolumen wird auf Paletten oder in Versandkartons kommissioniert. In welchen Kartontyp kommissioniert wird, ermittelt ProStore® vorab mit Hilfe der Volumenberechnung.

Neben der Kommissionierung am Shuttle kann auch in anderen, manuellen Lagerbereichen kommissioniert werden. Sofern es sich um behälterfähige Artikel handelt, werden diese ebenfalls in das Shuttle-Lager eingelagert und im Zusammenhang mit der weiteren Auftragskommissionierung am Shuttle in die Versandkartons gepackt und konsolidiert.

Kartons mit kommissionierter Ware

werden abhängig vom Arbeitsfortschritt des gesamten Kundenauftrags entweder direkt an Arbeitsplätze zum Verschluss transportiert oder auch im Shuttle-Lager zwischengelagert, bis die Kommissionierung in anderen Lagerbereichen erfolgt ist und die Verpackung bzw. Konsolidierung startet.

Durch die Integration des Shuttle-Systems in das bestehende Logistikkonzept ergeben sich im Diesel Technic Zentrallager diverse Änderungen im Materialfluss sowie bei der Abwicklung der logistischen Prozesse.

Die künftig neuen und veränderten Prozessabläufe wurden in verschiedenen Workshops mit allen Beteiligten im Detail abgestimmt und definiert.

Die sich daraus ergebenden Konfigurationsänderungen und Anpassungen in der TEAM-Lösung ProStore® werden nun umgesetzt.

Bereits Ende September 2019 werden die geänderten Abläufe mit ProStore® und dem Shuttle-Lager live gehen.