



Ihr Partner für IT

Pressemitteilung
Mai 2017

Warehousemanagementsystem ProStore® für tiefgekühlte Premium-Backwaren

Seit 25 Jahren entwickelt und produziert die Wolf ButterBack KG – ein Unternehmen der Martin Braun-Gruppe – tiefgekühlte Premium-Backwaren. Das abwechslungsreiche Sortiment umfasst über 150 Produkte, die in mehr als 20 Ländern vertrieben werden. Für die Herstellung von süßem Gebäck, feinblättrigen Croissants, herzhaften Snacks und vielen weiteren Artikeln werden täglich ca. 20 Tonnen Butter verarbeitet. So entstehen pro Jahr auf modernsten Produktionsanlagen ca. 300 Millionen Tiefkühl-Teiglinge.

Von Beginn an ist der Firmensitz der Wolf ButterBack KG in Franken; seit 2000 in Fürth. Hier wurde das erste Werk errichtet, welches auf Grund eines starken Unternehmenswachstums bereits in 2006 um ein weiteres Werk mit zusätzlichen Produktionslinien sowie einem automatischen Hochregallager mit ca. 5.000 Palettenstellplätzen erweitert wurde.

Der Wachstumskurs hält an und so entsteht derzeit das dritte Werk mit einem zweiten, 42,5 Meter hohen Hochregallager mit rund 8.700 Palettenstellplätzen und im Endausbau weiteren 6 Produktionsanlagen. Die Gesamtinvestition beträgt rund 50 Millionen Euro.

Die Planung des dritten Werks umfasste auch die Neustrukturierung der logistischen Abläufe im Bereich der Fertigwarenabwicklung. Ein Warehousemanagementsystem (WMS) inklusive Materialflusssteuerungssystem für die durchgängige Steuerung der Fertigwarenlogistik über die gesamten Werke wurde ausgeschrieben. Den Zuschlag erhielt das Paderborner IT-Unternehmen TEAM GmbH mit der Lösung ProStore® – Intralogistik und Warehousemanagement.

Das WMS ProStore® wird die produzierten Fertigwarenpaletten am Produktionsausgang übernehmen und mit Hilfe der Strategie Engine für eine optimale Einlagerung in die beiden automatischen Hochregalläger sorgen. Die Materialflusssteuerung in diesen automatisierten Bereichen wird ebenfalls von ProStore® geregelt. Dabei kommuniziert ProStore® direkt mit den einzelnen Komponenten wie Fördertechnik und Regalbediengeräte.



Ihr Partner für IT

Pressemitteilung
Mai 2017

Der Kommissionierbereich wird automatisch mit notwendigem Nachschub aus den beiden Hochregallägern unter Berücksichtigung des FIFO- bzw. MHD-Prinzips versorgt. Per Pick-by-Voice werden die Kundenaufträge kommissioniert.

Kurz vor der Verladung wird die tourorientierte Bereitstellung der Kundenpaletten im Warenausgangsbereich erfolgen. Es stehen zwei Versandbereiche mit Pufferplätzen für 2 bzw. 5 LKW-Ladungen zur Verfügung. Mit Hilfe mobiler Terminals wird eine Verladekontrolle durchgeführt.

Die Einführung von ProStore® erfolgt in zwei Stufen. Zunächst werden durch ProStore® die Lagerprozesse in den bestehenden Werken gesteuert. Die Umstellung erfolgt im laufenden Betrieb und ist für September 2017 geplant.

In Stufe 2 wird dann das neue Werk mit seinen Lagerbereichen integriert. Go-live wird im Januar 2018 sein. Mehr Infos unter www.team-pb.de

2.848 Zeichen inkl. Leerzeichen

Bildmaterial:

Produkte von Butterback, Firmengebäude/-gelände in der Luftbildaufnahme, Produktionsbilder

Download bis zum 29.05.17 über wetransfer.com: <https://we.tl/B5PFxkr02T>

Bitte ab 29.05.17 neuen Link anfordern bei Brigitte Hobusch, marketing@team-pb.de



2013_Titel_00610_00630_300.jpg



2016_Titel_240_141_626.jpg



Deko00910_01035_01115_300.jpg



Luftbild_2013_0065_300.jpg



Sahne-Vanille-Plunder falten_300.jpg



Sahne-Vanille-Plunder.JPG



Ihr Partner für IT

Pressemitteilung
Mai 2017

Über TEAM

Das IT-Unternehmen TEAM GmbH mit Sitz in Paderborn, ist einer der führenden Oracle-Partner in Deutschland und bedient zwei Geschäftsfelder:

- Als Oracle Platinum Partner verfügt TEAM über die bestmögliche Qualifizierung, um Kunden rund um Oracle-Themen wie Lizenzierung, Consulting, Migration, Schulung etc. zur Seite zu stehen.
- Mit dem eigenentwickelten Warehousemanagementsystem ProStore® setzt TEAM Trends zum Aufbau innovativer Logistik 4.0-Systeme. ProStore® steht für u. a. für Materialflusssteuerung, Cloud Services, mobile Devices, KPI, Pick-by-Voice, Pick-by-Vision, Rückverfolgbarkeit, Staplerleitsystem etc.

Renommierte Unternehmen aus Industrie, Handel und Dienstleistung gehören zu den langjährigen Kunden. Die TEAM GmbH wurde 1982 in Paderborn gegründet und beschäftigt über 65 Mitarbeiter. TEAM ist ein Mitglied der Materna-Gruppe.

Save the date! 18. TEAMLogistikforum mit ca. 400 Teilnehmern am 28.11.17 in Paderborn:

www.team-logistikforum.de

Pressekontakt

Brigitte Hobusch
Marketingreferentin

TEAM GmbH
Hermann-Löns-Straße 88
33104 Paderborn

Fon +49 52 54 80 08-52
Fax +49 52 54 80 08-19
Mail presse@team-pb.de
Web www.team-pb.de